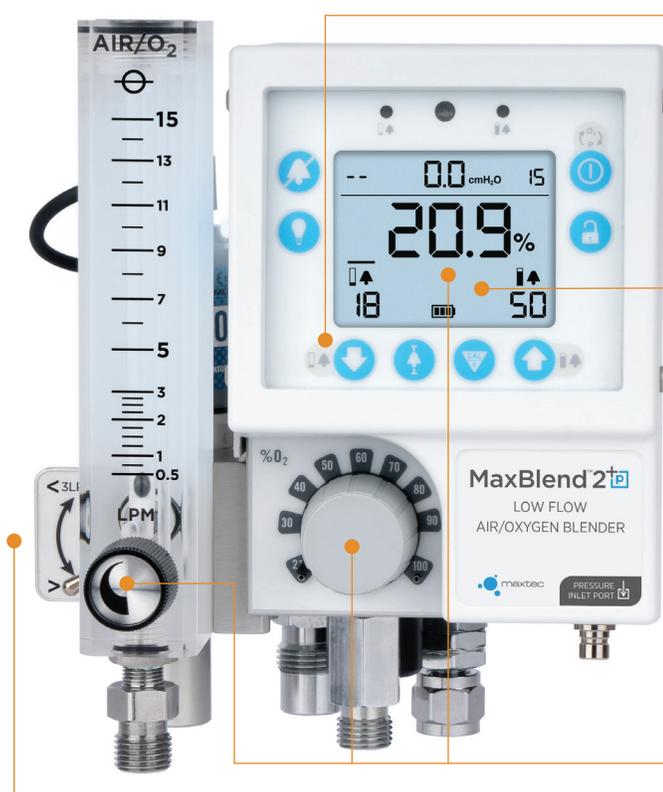


Mélangeur avec moniteur d'oxygène et de pression intégré

Le MaxBlend™2+p surveille en permanence l'oxygène et la pression et comprend un mélangeur et un débitmètre intégrés pour un système de distribution d'oxygène complet.



Alarmes réglables. Réduit les risques de fatigue liés aux alarmes et les vérifications ponctuelles manquées grâce aux alarmes personnalisables.

Écran/débitmètres rétroéclairés. Améliore le confort du patient grâce à la fonction de faible éclairage.

Moniteur d'oxygène et de pression. Réduit le risque d'effets indésirables aux patients et prévient des interventions plus effrénées avec un affichage clair en permanence des niveaux de pression et de FiO_2 .

Tube Nafion™ pour contrôler l'humidité. Le tube réduit le risque de condensation dans les conduits, réduisant ainsi la nécessité de remplacer les conduits au cours du traitement, pour des économies de temps et d'argent.



Intégration du moniteur, du mélangeur et du débitmètres. Nettoyage et configuration rapides entre les patients.

Commutateur de purge. S'active pour réduire le gaspillage de gaz et économiser de l'argent.

Passer des soins réactifs aux soins proactifs aux patients

Le MaxBlend™ 2+p permet aux cliniciens d'être conscients des niveaux de pression et d'oxygène et peut également protéger les patients contre de nombreux problèmes de santé, y compris les suivants :

- Toxicité à l'oxygène
- Atélectasie par absorption
- Syndrome de détresse respiratoire aiguë
- Hypoxie/Hypoxémie
- Lésions aux organes vitaux, y compris les poumons et le cerveau

Pour en savoir plus, demander une trousse de démonstration ou obtenir une soumission :



Essayez le simulateur virtuel MaxBlend 2+p :





ARTICLES COMPRIS NUMÉROS DE PIÈCES

MaxBlend™2+p, 3 LPM, DISS	R229P36-001
MaxBlend™2+p, 15 LPM, DISS	R229P36-002
MaxBlend™2+p, 30 LPM, DISS	R229P36-003
MaxBlend™2+p, 70 LPM, DISS	R229P37-001
Max-550E - R140P02-001	R140P02-001
Dérivateur de débit Max-550E	R228P41-001

ACCESSOIRES NUMÉROS DE PIÈCES

Tube Nafion™ pour contrôler l'humidité avec conduit de surveillance de la pression (15 pièces)	R229P18-015
Coude DISS de 1,5 po à 90 degrés	RP11P20
Tuyau double de mélangeur de 10 po (DISS)	R129P01
Adaptateur silencieux 2 en 1	R219P50-100
Bloc d'alimentation	R230P10
Montage sur rail / poteau	R100P26
Poteau SmartStack IV	R100P49-001

Spécifications de l'instrument

Poids (non emballé)2,4 kg (5,3 lb)
 Source d'alimentation :
 quatre (4) batteries alcalines « AA », 1,5 V chacune
 Spécifications de l'alimentation :7,5 V (MAX) 1,9 W/250 mA(MAX)
 Durée de vie des batteries : 5 000 heures
 (fonctionnement continu, sans alarmes)
 Durée de vie prévue : sept (7) ans
 Plage de mesure de l'oxygène : 0 % à 100 % d'oxygène
 Résolution d'affichage : 0,1 % d'oxygène
 Plage de réglage de la concentration en O₂ 21 % à 100 % d'O₂

Spécifications du moniteur de pression

Plage de mesure de la pression : -15,0 à 60,0 cmH₂O
 Résolution d'affichage : 0,5 cmH₂O
 Exactitude de la pression : ±1,0 cmH₂O
 Plage d'alarme de haut niveau : 1 à 60 cmH₂O, Arrêt
 Plage d'alarme de bas niveau Arrêt : 1 à 30 cmH₂O
 Résolution d'alarme de pression : 1 cmH₂O

Spécifications de l'alarme

Activation de l'alarme de différence de pression L'alarmes'active lorsque les pressions de l'alimentation différent de 1,3 bar (20 psi) ou plus
 Plage d'alarme de taux d'oxygène bas :15 % à 99 % (>1 % plus bas que l'alarme de haut niveau)
 Plage d'alarme de taux d'oxygène élevé :16 % à 100 % (>1 % plus haut que l'alarme de bas niveau) (selon la norme CEI 60601-1-8 Alarmes sonores dans les équipements médicaux)
 Volume de l'alarme (toutes les priorités) : 72 dB(A) ± 7 dB(A) à un mètre

Spécification du capteur d'O₂

Précision totale*±3 % du niveau d'O₂ réel sur toute la gamme de température de fonctionnement
 Précision de la mesure de l'oxygène±1 % d'oxygène
 Linéarité ±1 % à température et pression constantes
 Erreur dans la plage de température de fonctionnement±3 % d'oxygène, maximum
 Temps de réponse 90 % de la dernière lecture*à 25 °C (77 °F) ≤20 secondes
 Plage de la température d'entreposage :-15 °C à 50 °C (5 °F à 122 °F)
 Durée de vie utile prévue :1 500 000 % d'heures d'O₂ (environ deux (2) ans d'utilisation normale)

REMARQUE : Toutes les spécifications supposent les conditions environnementales standard suivantes, à moins d'indication contraire :

- Températures du gaz ambiant et de l'échantillon gazeux de 25 °C (77 °F)
- Pression barométrique de 102 kPa (30 inHg)
- Humidité relative ambiante de 50 %
- Humidité relative de l'échantillon gazeux de 0 %

Nafion™ est une marque déposée de Chemours Company FC, LLC, utilisée sous licence par Perma Pure, LLC.